

## Załącznik 1.1

<b>Wymagania techniczno-eksploatacyjne mebli o konstrukcji płytynowej</b>	
<b>Meble</b>	Meble o konstrukcji płytynowej w całości (łącznie z plecami), wykonane z płyty meblowej, dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej antyrefleksyjnej o gęstości nie mniejszej niż 650 kg/m <sup>3</sup> . Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z bezpośrednim użytkownikiem na podstawie dostarczonych próbek.
<b>Nóżki i uchwyty</b>	Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 10 cm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki poza wkrętami montażowymi, mocowane z konstrukcją dna mebla centralnie za pomocą śruby min M5. Nóżki, uchwyty metalowe, kolorystycznie ujednolicone o powierzchni srebrna satyna lub eloxydowane aluminium. Względnie lakierowane zgodnie z RAL w kolorystyce uzgodnionej z Użytkownikiem. Uchwyty meblowe o rozstawie mim. 120 mm
<b>Błaty robocze</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Błaty o gr. min. 36 mm, oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</li><li>• Błaty o gr. min. 30 mm wykonane z materiału drewnopochodnego pokrytego na całej długości monolityczną płytą z żywic epoksydowych i poliestrowych z wypełnieniem mineralnym. Występują np. pod nazwą handlową Corian, Kerrok lub inną. Błaty z zaokrąglonymi krawędziami, rowkiem przeciwciekowym o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą zabezpieczone z rantem z materiału jak blat o wys. mim 40 mm oraz uszczelnione silikonem sanitarnym.</li></ul> Rodzaj blatów i umywalek szczegółowo określa specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.
<b>Krawędzie</b>	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte (widoczne) muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę oraz podwyższa trwałość mebli.
<b>Fronty drzwiowe</b>	Fronty drzwi pełne wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650-690 kg/m <sup>3</sup> . Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z bezpośrednim użytkownikiem na podstawie dostarczonych próbek lub oszklone wykonane w technologii ramy okiennej aluminiowej w kolorze eloxydowanego aluminium. Szkło bezpieczne o grubości min. 6 mm., matowe białe osadzone w uszczelce. Rama o szerokości min 50 mm zapewniającej osadzenie w niej zawiasów, zamka patentowego i uchwyty.

<p>W przypadku drzwi podwójnych rama okienna lewa z listwą przymykową zintegrowaną z elementem ramiaka umożliwiającą zastosowanie zamka patentowego. Nie dopuszcza się listwy przymykowej jako oddzielnie przykręcanego elementu</p> <p><b>Wybór kierunku otwierania drzwi i ich rodzaj tj.; pełne czy oszklone do wyboru przez bezpośredniego użytkownika na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych zabudów.</b></p>
<p><b>Szuflady</b></p> <p>Szuflady typu skrzynkowego, z blachy ocynkowanej malowane proszkowo wyposażone w przestawne podziałki z blachy ocynkowanej. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p> <p>Rodzaj i kolor szuflad do wyboru przez bezpośredniego użytkownika na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych zabudów.</p>
<p><b>Zamki</b></p> <p>Wszystkie drzwi zamykane na zamek patentowy - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000 gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania. We wszystkich kontenerach i komodach z szufladami zastosować zamki patentowe centralne z kluczem</p>
<p><b>Zawiasy</b></p> <p>Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach, wyposażone w mechanizm samodomykania i tłumienia odgłosu końcowego domknięcia o kącie rozwarcia min. 100 stopni testowane na min. 40000 cykli otwarcie - zamknięcie.</p> <p><b>Drzwi szaf wysokich montowane w ilości min. 4 sztuk na skrzydło.</b></p>
<p><b>Półki</b></p> <p>Półki w szafkach i szafach ze skokową regulacją wysokości (max. co 50mm), na wspornikach metalowych. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory. Wsporniki półek osadzone na metalowych listwach z wytłoczonymi gniazdami. Listwy z rastrami mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półek na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Półki wykonane jako płycinowe laminowane.</p>
<p><b>Szafki pod biurkowe</b></p> <p>Szafki (typu pomocnik) mobilne lub zamiennie podwieszane. Koła wykonane z materiałów nie barwiących podłoża. Dwa koła z blokadą jazdy i obrotu. Konstrukcyjnie przystosowane do podwieszania na konstrukcji wsporczej biurka po demontażu kółek.</p> <p>Drzwi (jeśli występują) z możliwością wyboru kierunku otwarcia na lewe lub prawe montowane na etapie instalacji.</p>
<p><b>Ociekacze do naczyń</b></p> <p>Wkłady ociekaczy do naczyń będących wyposażeniem szafek wiszących wykonane w całości ze stali kwasoodpornej. Ruszt przeformowany z perforacją umożliwiającą swobodne ociekanie naczyń i sztućców stołowych. Tacka ociekowa ruchoma, przetłoczona z zagłębieniem umożliwiającym gromadzeniem się wody. Tacka i prowadnice tacki wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy).</p> <p><b>Szafy opisane w specyfikacji muszą zostać przytwierdzone do ściany za pomocą dedykowanych uchwyty montażowych.</b></p>
<p><b>INNE WYMAGANIA</b></p>
<p>Przedmiot oferty będzie fabrycznie nowy. Elementy wyposażenia pomocniczego oraz pozostałe wyposażenia uzupełniające towarzyszące wykonane zgodnie opisem i wymogami zawartymi w specyfikacji rodzajowo-asortymentowej.</p>

<p><b>Oferent</b> zobowiązany jest do dostarczenia poniższych dokumentów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dokument potwierdzający że przedmiot oferty spełnia wymagania normy ISO 9001 lub równoważnej, w zakresie projektowania, produkcji i montażu mebli przez producenta przedmiotu oferty.</li> <li>- Atest higieniczny potwierdzający, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia.</li> <li>- Materiały informacyjne na temat przedmiotu oferty (katalogi, prospekty, dane techniczne itp.), w których zaleca się zaznaczenie wymaganych parametrów</li> </ul>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z bezpośrednim użytkownikiem. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe oferowanych produktów od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 10% od podanych w specyfikacji pod warunkiem że zastosowane tolerancje nie obniżą standardu ani funkcji oraz w przypadku zabudów ciągłych na podany wymiar gabarytowy lub wypełniających wnęki, wymiary całych zabudów spełnią oczekiwania Zamawiającego.</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do ustalenia kolorystyki, z których będą wykonane meble, itp. według całego wzornika dostępnego u producenta płyt.</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do wykonania wszelkich podłączeń baterii zlewowych/umywalkowych, odpływów kanalizacyjnych (syfonów), oświetlenia podszafkowego, sprzętu znajdującego się w zabudowie (np. lodówki) i itp..</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do wykonania wszelkiego montażu przedmiotu zamówienia oraz rozmieszczenia po przypisanych pomieszczeniach.</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu, rozmieszczenia po przypisanych pomieszczeniach oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu (tj. np. wężyki do wody, gotowe syfony, odpływy kanalizacyjne, złączki, reduktory, przewody do podłączenia oświetlenia podszafkowego).</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p><b>Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do naprawy na własny koszt wszelkich napraw infrastruktury WIM, która została uszkodzona podczas dostawy i montażu mebli.</b></p>

## Załącznik 1.2

<b>Wymagania techniczno-eksploatacyjne mebli medycznych o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej</b>
<p><b>Meble</b></p> <p>Meble medyczne o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko uderowego tworzywa ABS. Wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe.</p> <p>Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka do uzgodnienia z użytkownikiem Zamawiającego na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL.</p> <p>Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych dwustronnie laminowanych o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej antyrefleksyjnej o gęstości nie mniejszej niż 650 kg/m<sup>3</sup>. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z bezpośrednim użytkownikiem na podstawie dostarczonych próbek.</p>
<p><b>Nóżki</b></p> <p>Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości opisanej specyfikacji i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).</p> <p>Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga - ściana jest wyoblona.</p> <p><b>Błaty robocze</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• blaty o gr. min. 28 mm, oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</li><li>• blaty o gr. min. 30 mm wykonane z materiału drewnopochodnego pokrytego na całej długości monolityczną płytą z żywic epoksydowych i poliestrowych z wypełnieniem mineralnym. Występują np.; pod nazwa handlową Corian, Kerrok lub inna. Błaty z zaokrąglonymi krawędziami, rowkiem przeciwciekowym o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.</li></ul> <p>Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej lub materiału kompozytowego wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi.</p> <p>Miejsca styku blatów ze ścianą zabezpieczone z rantem z materiału jak blat o wys. min 40 mm oraz uszczelnione silikonem sanitarnym. Rodzaj blatów i umywalek szczegółowo określa specyfikacja rodzajowo-asortymentowa.</p> <p><b>Szuflady</b></p> <p>Szuflady typu skrzynkowego, z blachy ocynkowanej malowane proszkowo lub ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. Szuflady wyposażone w przestawne podziałki z blachy ocynkowanej lub ze stali kwasoodpornej zgodnie z bieżącymi uzgodnieniami z Użytkownikiem.</p> <p>Typ szuflad określony w wymaganiach technicznych dla poszczególnych pozycji asortymentowych. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p> <p>Rodzaj i kolor szuflad do wyboru przez bezpośredniego użytkownika na etapie uzgodnień przed</p>

wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych zabudów.
<p><b>Krawędzie</b></p> <p>Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie konstrukcyjne frontowe krawędzie i brzegi mebli zaokrąglone, bezpieczne.</p>
<p><b>Fronty</b></p> <p>Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące.</p> <p>W przypadku drzwi oszklonych wykonane w technologii ramy okiennej aluminiowej w kolorze eloxydowanego aluminium lub lakierowane w kolorze konstrukcji. Szkło bezpieczne o gr. min 6,0 mm, osadzone w uszczelce. Rama o szerokości min. 50 mm zapewniającej osadzenie w niej zawiasów, zamka patentowego i uchwytu.</p> <p>W przypadku drzwi podwójnych rama okienna lewa z listwą przymykową zintegrowaną z profilem ramiaka ( jako jednolity element ) umożliwiającą zastosowanie zamka patentowego lub równoważnego. Uchwyty wykonane ze stali malowane farbą proszkową w kształcie litery U.</p> <p>Wybór kierunku otwierania drzwi i ich rodzaj tj; pełne czy oszklone do wyboru przez Zamawiającego na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych zabudów.</p>
<p><b>Zawiasy</b></p> <p>Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach.</p> <p>Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniaczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40° o kącie rozwarcia min. 100 stopni testowane na min. 40.000 cykli otwarcie - zamknięcie.</p> <p>Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.</p>
<p><b>Półki</b></p> <p>Półki w szafkach i szafach z regulacją skokową (max. co 50mm), na wspornikach aluminiowych z elementem silikonowym powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki półek osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry mocowane do boków poszczególnych szaf. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy.</p> <p>Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory.</p> <p>Półki wykonane jako:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• płycinowe, laminowane o wysokiej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</li> <li>• w szafach magazynowych półki z blachy ocynkowanej, wzmocnione profilami stalowymi Półki malowane farbą proszkową.</li> </ul> <p>Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja rodzajowo-asortymentowa lub określi Użytkownik.</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).</p>
<p><b>UWAGA:</b></p> <p>Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Wykonawca, będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z bezpośrednim użytkownikiem. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe oferowanych produktów od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 10% pod warunkiem że zastosowane tolerancje nie obniżą standardu ani funkcji oraz w przypadku zabudów ciągłych na podany wymiar gabarytowy lub wypełniających wnęki, wymiary całych</p>

zabudów spełnia oczekiwania Zamawiającego.	
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do ustalenia kolorystyki, z których będą wykonane meble, itp. według całego wzornika dostępnego u producenta.	
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do wykonania wszelkich podłączeń baterii zlewowych /umywalkowych, odpływów kanalizacyjnych (syfonów), oświetlenia podszafkowego, sprzętu znajdującego się w zabudowie i itp..	
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do wykonania wszelkiego montażu przedmiotu zamówienia oraz rozmieszczenia po przypisanych pomieszczeniach.	
<b>UWAGA:</b> Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu, rozmieszczenia po przypisanych pomieszczeniach oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu (tj. np. wężyki do wody, gotowe syfony, odpływy kanalizacyjne, złączki, reduktory, przewody do podłączenia oświetlenia podszafkowego).	
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do naprawy na własny koszt wszelkich napraw infrastruktury WIM, która została uszkodzona podczas dostawy i montażu mebli.	
<b>INNE WYMAGANIA</b>	
<p>Meble medyczne(<u>parawany</u> i fotele zabiegowe, a także: <u>kozetki</u>, <u>wagi lekarskie</u>, <u>szafy lekarskie</u> oraz inne) muszą spełniać normy stawiane przez polskie prawo, konieczność posiadania przez higienicznego, który potwierdza użycie do produkcji materiałów, mogących mieć kontakt z ciałem pacjenta. Ich produkcja powinna odbywać się przy zachowaniu co najmniej standardów określonych <b>normą PN-EN ISO 9001:2015 (wyroby klasy I) lub normą EN ISO 13485:2003 dla wyrobów innych niż klasy I</b>. Producent musi także wystawić <b>deklarację zgodności (CE)</b> wyrobu z wymaganiami <b>Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2017/745 z dnia 5 kwietnia 2017 r.</b> w sprawie wyrobów medycznych, a także załącznika VII Dyrektywy 93/42/EWG. Ponadto meble stosowane w placówkach medycznych muszą być zgodne z zapisami Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 marca 2019 r. w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą.</p>	
Przedmiot oferty będzie fabrycznie nowy. Elementy wyposażenia pomocniczego oraz pozostałe wyposażenia uzupełniające towarzyszące, wykonane zgodnie opisem i wymogami zawartymi w specyfikacji rodzajowo-asortymentowej.	
<p><b>Oferent</b> zobowiązany jest do dostarczenia poniższych dokumentów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dokument potwierdzający że przedmiot oferty spełnia wymagania <b>PN-EN ISO 9001:2015</b> lub równoważnej, w zakresie projektowania, produkcji , montażu oraz serwisowania mebli medycznych przez producenta przedmiotu oferty .</li> <li>- Dokument / oświadczenie potwierdzające, że przedmiot oferty został wyprodukowany przez producenta który ma wdrożony i funkcjonujący system spełniający wymagania normy <b>EN ISO 13485:2003</b> lub równoważny w zakresie projektowania, produkcji i montażu mebli medycznych.</li> <li>- Atest higieniczny potwierdzający, iż przedmiot oferty ( meble o konstrukcji z aluminium ) może być stosowany w placówkach służby zdrowia.</li> <li>- Atest techniczny wystawiony dla oferowanego przedmiotu oferty przez niezależną Jednostkę Badawczą a potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Oferenta i spełniające wymagania zawarte w normach <ul style="list-style-type: none"> <li>PN-EN 12206-1- Farby I lakiery. Powłoki na aluminium. Powłoki z farb proszkowych</li> <li>PN-EN ISO 2409- Farby I lakiery. Badanie metodą siatki nacięć.</li> </ul> </li> </ul> <p>Lub podobne</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Materiały informacyjne na temat przedmiotu oferty (katalogi, prospekty, dane techniczne itp.), w</li> </ul>	

których zaleca się zaznaczenie wymaganych parametrów
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do ustalenia kolorystyki, z których będą wykonane meble, itp. według całego wzornika dostępnego u producenta płyt.
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do wykonania wszelkich podłączeń baterii zlewowych/umywalkowych, odpływów kanalizacyjnych (syfonów), oświetlenia podszafkowego, sprzętu znajdującego się w zabudowie (np. lodówki) i itp..
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do wykonania wszelkiego montażu przedmiotu zamówienia oraz rozmieszczenia po przypisanych pomieszczeniach.
<b>UWAGA:</b> Cena ofertowa musi zawierać koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu, rozmieszczenia po przypisanych pomieszczeniach oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu (tj. np. wężyki do wody, gotowe syfony, odpływy kanalizacyjne, złączki, reduktory, przewody do podłączenia oświetlenia podszafkowego).
<b>UWAGA:</b> Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana, zobowiązany jest do naprawy na własny koszt wszelkich napraw infrastruktury WIM, która została uszkodzona podczas dostawy i montażu mebli.